



# SERIE MIXERS

LOS MEZCLADORES MÁS ECONÓMICOS Y EFICIENTES DEL MUNDO

Perfectamente creados para aplicaciones que requieren ser homogeneizadas o desintegradas mientras son bombeadas. Los mezcladores más versátiles del mercado.

Diseñados bajo los estándares 3-A y EHEDG.



## QIM INLINE MIXER

El mezclador más versátil del mercado gracias a sus 5 diferentes opciones de tapa posterior diseñadas especialmente para cada aplicación. Diseñado para su fácil limpieza.



## QDB DRY BLENDER TUS PROCESOS, SIMPLIFICADOS

El mezclador en seco QDB cuenta con un diseño modular que consiste en un QIM InLine Mixer acoplado a una mesa y cono. Su diseño integra una válvula de bola para mejorar la ergonomía.



## QVM VISCOSITY MIXER MEZCLADOR DE ALTAS VISCOSIDADES

El mezclador QVM es un QDB Dry Blender acoplado con una bomba de doble tornillo QTS, lo cual incrementa el desempeño del equipo y le permite bombear viscosidades mucho más altas.



## SERIE QTS

### BOMBAS DE DOBLE TORNILLO PARA UN SINFÍN DE APLICACIONES

La QTS es una bomba de doble tornillo 100% sanitaria, ideal como bomba de proceso y bomba CIP, lo que permite la reducción de costos y tiempos de paro.

## SERIE QC/QC+/IC+



### BOMBAS CENTRÍFUGAS DE FÁCIL ENSAMBLE

La Serie QC+ es ideal para aplicaciones sanitarias y no sanitarias, es perfecta para la industria de alimentos y bebidas, así como para la industria agroquímica.



## SERIE QIS

### BOMBAS DE SELLO INTERNO

La serie QIS es una nueva bomba centrífuga sanitaria con sello interno, ideal para aplicaciones sanitarias y no sanitarias, funciona a la perfección para la industria alimenticia y de bebidas, así como para la industria farmacéutica.

## SERIE QDU



### EL DESCARGADOR DE TAMBOS MÁS RÁPIDO CON MENOR CONSUMO DE ENERGÍA

El QDU es un equipo de descarga tambos completamente diseñado con una bomba de doble tornillo QTS integrada a un motor eléctrico, lo que permite un consumo de energía 5 veces menor que el de la competencia.

